

FFR700TN



- Macchinario per uso professionale
- Struttura interna ed esterna realizzata interamente in acciaio inox, eccetto fondo, soffitto e schienale esterni in acciaio galvanizzato
- Piedini in acciaio inox regolabili in altezza (110-190 mm)
- Refrigerazione ventilata
- Unità refrigerante a monoblocco estraibile e tropicalizzata di serie (temperatura ambiente +43°C ed umidità relativa del 65%) funzionante con gas R404A/R507
- Pannello di controllo elettronico frontale con sonda NTC
- Sbrinamento ed evaporazione dell'acqua di condensa completamente automatici
- Porta a chiusura automatica con guarnizione magnetica
- Porta reversibile
- Isolamento in poliuretano senza CFC, iniettato ad alta pressione
- Spessore isolamento 60mm
- Cella con angoli arrotondati per facilitarne la pulizia
- Norme CE
- Fabbricato in Italia

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione (Volt/Hz)	230/50
Potenza (Kwatt/Hp)	0,385 (0,52)
Temperatura (°C)	0 + 10
Tipo refrigerante	R404a/R507
Temperatura/Umidità (°C/HR)	+43 / 65
Capacità (lt)	700
Peso netto monofase (kg)	110,0
Peso lordo monofase (Kg)	120,0
Dimensione imballo (mm)	B. 760 D. 840 H. 2200